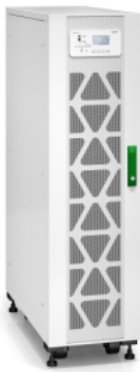


Ficha técnica del producto

Especificaciones



Sistema UPS trifásico (3:3) Easy UPS 3S de 10 kVA, 400 V con baterías internas - 40 minutos de autonomía

E3SUPS10KHB2

Descripción General

Presentación Sistema UPS trifásico de alta eficiencia con baterías internas que proporciona una autonomía de 40 minutos. El sistema UPS ofrece características avanzadas, especificaciones competitivas y un diseño eléctrico robusto que facilita la continuidad de los negocios en el centro de datos o sala de comandos eléctricos. Es un sistema UPS de 10 kVA excepcionalmente fácil de instalar, operar, mantener y reparar, ideal para empresas pequeñas y medianas. Incluye filtro de polvo y paneles recubiertos para entornos hostiles.

Tiempo de Entrega Suele entregarse en el plazo de 6 semanas

Principal

Voltaje de entrada principal 400 V 3 fases

Otro voltaje de entrada 380 V
415 V

Voltaje de salida principal 400 V3 fases

Otro voltaje de salida 380 V
415 V

Potencia nominal en W 10 kW

Potencia nominal en VA 10 kVA

Equipo suministrado Filtro de polvo
Guía de instalación

Físico

Color Blanco - tipo de cable: RAL 9003)

Altura 140 cm

Ancho 38 cm

Profundidad 92.8 cm

Peso del producto 112 kg

USB compatible Yes

Entrada

Corriente máxima de entrada 18 A

Distorsión armónica total de entrada: Inferior al 3% para plena carga

Factor de potencia de carga 0,9 en adelanto a 0,9 en retardo

Factor de potencia de entrada a plena carga 0.99

Barras de separación	304...477 V
Frecuencia asignada de empleo	45...65 Hz

Salida

Máxima potencia configurable en VA	10 kVA
Máxima potencia configurable (vatios)	10 kW
Frecuencia de salida (sincronizada a red eléctrica principal)	50 Hz sincronizada a red eléctrica principal 60 Hz sincronizada a red eléctrica principal
Distorsión armónica	Less than 3 % (**)
Distorsión armónica total en tensión de salida	< 3% linear load
Tolerancia de tensión de salida	+/- 1.5 %
Topología	Doble conversión en línea
Información adicional	UPS weight does not include battery weight.

Conformidad

Certificaciones de producto	CE EAC RCM
-----------------------------	------------------

Ambiental

Temperatura ambiente de funcionamiento	0...40 °C
Humedad relativa	0...95 % sin condensación
Altitud máxima de funcionamiento	0...3333 pies
Temperatura ambiente de almacenamiento	-15...40 °C
Humedad relativa de almacenamiento	0...95 % sin condensación
Altitud de almacenamiento	0.00...15240.00 m
Nivel acústico	60 dBA
Disipación térmica en línea	516 Btu/h
Grado de protección IP	IP20

Baterías y autonomía

Tipo de batería	VRLA
Voltaje de batería	240 V
Corriente de cortocircuito máximo	10 kA
Baterías pre-instaladas	2
Ranuras libres para baterías	1

Unidades de embalaje

Tipo de unidad de paquete 1	PCE
Número de unidades en el paquete 1	1
Paquete 1 Altura	164 cm

Paquete 1 Ancho	101.4 cm
Paquete 1 Longitud	56.3 cm
Paquete 1 Peso	145 kg

Sostenibilidad de la oferta

Estado de oferta sostenible	Producto Green Premium
Reglamento REACH	Declaración de REACH
Directiva RoHS UE	Cumplimiento proactivo (producto fuera del alcance de la normativa RoHS UE) Declaración RoHS UE
Sin mercurio	Sí
Normativa de RoHS China	Declaración RoHS China Producto fuera del ámbito de RoHS China. Declaración informativa de sustancias
Información sobre exenciones de RoHS	Sí
Comunicación ambiental	Perfil ambiental del producto
Perfil de circularidad	Información de fin de vida útil
Eficiencia energética optimizada	Producto eficiente en materia energética

Garantía contractual

Periodo de garantía	Reparación en el establecimiento durante un año o reemplazo por puesta en marcha con autorización del fabricante.
---------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Reemplazo(s) recomendado(s)